

TERMO DE REFERÊNCIA – Retificado

Pregão Eletrônico SRP nº 37/2021

Processo nº 23343.002916.2021-51

1. DO OBJETO

1.1. Eventual contratação, mediante sistema de registro de preços, de empresa especializada, para fornecimento de mobiliário para o *Campus* Avançado Carmo de Minas e o Campus Avançado Três Corações do Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia do Sul de Minas Gerais – IFSULDEMINAS, conforme condições, quantidades e exigências estabelecidas neste instrumento.

1.2. Os itens abaixo descrito referem-se aos materiais a serem adquiridos, devendo as propostas de preços ser condizentes com o exigido neste documento, considerando-se, ainda, que os serviços deverão guardar perfeita compatibilização com as especificações, quantidades e condições descritas neste Termo de Referência.

ITEM: 01

CATMAT: 458043

Tipo: Material Permanente**Unidade de fornecimento:** Unidade

Descrição: Suporte, material: aço galvanizado, aplicação: suporte bicicletas, características adicionais: fixado no piso, suporte para 5 bicicletas, altura: 23 cm, largura: 96 cm, tipo: bicicletário, comprimento: 100 cm, formato: horizontal.

Descrição Detalhada: Bicicletário de chão para 5 bicicletas: leve, em aço 5/16 pintado de preto. Vagas para 5 bicicletas fixadas em canos galvanizados de 3/4 com 5cm de altura também na cor preta. Pode ser fixado no chão por parafusos e buchas que devem acompanhar o material. Medidas: 600mm de largura e 1500mm de comprimento. (variação 10%).

Local de Entrega

Quantidade

Três Corações-MG

3

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
	R\$ 499,43	R\$ 1.498,29

ITEM: 02

CATMAT: 461895

Tipo: Material Permanente**Unidade de fornecimento:** Unidade

Descrição: Ventilador, tipo: coluna, potência motor: 200 w, tensão alimentação: 110,220 v, características adicionais: oscilante, controle velocidade, regulagem altura e, material: aço, diâmetro: 50 cm, cor: preta, altura: 1,90 m.

Descrição Detalhada: Ventilador de coluna, com grades de proteção metálica pintada eletrostaticamente na cor do aparelho, hélice no mínimo com 3 pás, inclinação regulável, controle de oscilação horizontal automática, 50 cm de diâmetro, Bivolt, potência motor 200w mínimo de 3 opções de velocidade, coluna com altura regulável em no mínimo 40 cm (diferença entre a menor e maior altura de regulagem), altura mínima possível de 1,8 m e máxima de 2 m, cor preta.

Local de Entrega

Quantidades por *Campi*

Três Corações-MG

10

Machado-MG

10

Quantidade Total

20

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
	R\$ 388,34	R\$ 7.766,80

ITEM: 03**CATMAT:** 462921**Tipo:** Material de Consumo**Unidade de fornecimento:** metro quadrado (m²)

Descrição: Persiana, material: poliéster, juta, algodão, tipo: vertical, aplicação: ambiente profissional, características adicionais: trilhos em alumínio anodizado, cordão de nylon e c, largura lâmina: 9 cm, cor: natural.

Descrição Detalhada: Persiana vertical em tecido blackout. Lâminas de 9cm de largura; trilho em alumínio; comando de giro acionado por corrente plástica (tipo rosário); comando de recolhimento acionado por cordão de poliéster, com pingente em polipropileno, em cores coordenadas com a persiana; com pesos nas bases das lâminas revestidos com capa de polipropileno; e correntes plásticas que fazem a união das lâminas. Fixável em parede ou teto. O produto deverá ser instalado pelo fornecedor.

Local de Entrega

Quantidade

Três Corações-MG

100

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
	R\$ 72,65	R\$ 7.265,00

ITEM: 04**CATMAT:** 234185**Tipo:** Material Permanente**Unidade de fornecimento:** Unidade

Descrição: Claviculario, material: aço, comprimento: 400 mm, largura: 400 mm, espessura: 60 mm, capacidade: 60 chaves, acabamento superficial: pintura esmaltada, características adicionais: controle numérico sequencial.

Descrição Detalhada: Claviculario para 60 Chaves. Claviculario em chapas de aço fosfatizado com espessura de 0,79mm (USSG), medidas aproximadas (largura de 400 mm, altura de 400mm, e profundidade de 60mm). Com pintura epóxi na cor cinza. Acompanha chaveiro e índice para controle de chaves, com fornecimento de chaveiros em polietileno, com possibilidade de escolha de 3 (três) cores diferentes; índices para controle de chaves na mesma quantidade da capacidade do claviculario. Identificação sequencial por números. Fechadura do tipo Yale, que possibilite a colocação de lacres plástico tipo fita numerado. Fornecimento de material para instalação (buchas e parafusos). Garantia mínima de 02 (dois) anos.

Local de Entrega

Quantidades por *Campi*

Três Corações-MG

2

Machado-MG

2

Quantidade Total

4

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
	R\$ 256,22	R\$ 1.024,00

ITEM: 05**CATMAT:** 377962**Tipo:** Material Permanente**Unidade de fornecimento:** Unidade

Descrição: Armário aço, acabamento superficial: pintado, cor: cinza, quantidade portas: 12 un, altura: 1,98 m, largura: 1,23 m, profundidade: 0,42 m, características adicionais: tipo roupeiro, pitão para cadeado, material: chapa aço 26.

Descrição Detalhada: Armário roupeiro de aço para vestiário ou guarda volumes, produzido em aço chapa 26

(0,45 mm), possui 16 portas com venezianas para ventilação, compartimento de tamanho médio independente sem divisórias internas, fechamento das portas através de pitão para cadeado. Quantidade de portas: 16. Acabamento: roupeiro produzido em chapa de aço tratada com antiferruginoso por fosfatização e pintura epóxi-pó por processo eletrostático. Chapa: 26 / 0,45 mm. Dimensões: altura 1980 x largura 1240 x profundidade 420. Dimensões das portas / vãos: altura 0,36 x largura 0,27. Sistema de ventilação: veneziana. Fechamento: chave (2 chaves para cada porta). Pés removíveis: não. Pintura: epóxi pó. Peso aproximado: 40 kg. Cor das portas: Verdes.

Local de Entrega	Quantidades por <i>Campi</i>	
Três Corações-MG	10	
Machado-MG	10	
Quantidade Total	20	

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
	R\$ 1.362,71	R\$ 27.254,20

ITEM: 06

CATMAT: 308401

Tipo: Material Permanente

Unidade de fornecimento: Unidade

Descrição: Mesa refeitório, material tampo madeira aglomerada, espessura 25, altura 0,74, material estrutura tubo aço, acabamento superficial estrutura pintura em epóxi preta, comprimento 180, largura 80, características adicionais 6 bancos acoplado, cor branca.

Descrição Detalhada: Mesa refeitório 06 lugares - tampo: Produzido em MDP BP 25 mm revestido em ambas as faces, acabamento em fita de bordo PVC 2 mm aplicado exclusivamente pelo processo “Hot Melting” recebe acabamento fresado com raio de 1mm. Fixado na estrutura por chapinhas 100x100x1,90 soldadas a estrutura e fixadas com parafusos 3,5x20 cabeça panela. BANCOS: Produzido em MDP BP 25 mm revestido em ambas as faces, acabamento em Perfil “T” maciço fino 28mm na cor Preto. Aplicado com cola Branca, encaixado com espiga em ranhura de 3mm. ESTRUTURA METÁLICA: Estrutura/Apoio dos bancos produzidos com tubos Redondos 1 ¼ x parede 1,20 com estrutura escamoteável conectadas por buchas mecânicas. Estrutura de sustentação da mesa produzido com tubo retangular 30x50 parede 1,20. Soldados pelo processo MIG, recebe tratamento anticorrosivo, pintura epóxi pó. DIMENSÕES: Largura do Tampo: 2400mm / Profundidade: 800mm / 1500mm / Altura: 775mm (aproximadamente variação + ou - 10%).

Local de Entrega	Quantidades por <i>Campi</i>	
Três Corações-MG	34	
Machado-MG	20	
Quantidade Total	54	

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
	R\$ 2.140,50	R\$ 115.587,00

ITEM: 07

CATMAT: 462031

Tipo: Material Permanente

Unidade de fornecimento: Unidade

Descrição: Poltrona auditório dobrável com prancheta, material estrutura: aço, tipo prancheta: escamoteável, material prancheta: madeira revestida com laminado melaminico, cor revestimento: variada, material assento, encosto: espuma de poliuretano injetado, revestimento assento e encosto: tecido.

Descrição Detalhada: Poltrona auditório dobrável com prancheta, material estrutura aço, material encosto espuma de poliuretano injetado, material assento espuma poliuretano injetada, revestimento encosto tecido de

lã, revestimento assento tecido de lã, material pés aço, acabamento superficial estrutura e pés pintura resina epóxi, cor pintura estrutura e pés preta, material apoio braços poliuretano espumado, cor apoio braços vermelho, tipo prancheta escamoteável, material prancheta madeira compensada revestida em freijó, características adicionais perfil de pvc semi rígido, cor revestimento vermelho, largura 495, profundidade 620, altura 900.

Local de Entrega	Quantidade
Três Corações-MG	200

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
	R\$ 1.372,00	R\$ 274.400,00

ITEM: 08

CATMAT: 408930 **Tipo:** Material Permanente **Unidade de fornecimento:** Unidade

Descrição: Mesa, nome mesa

Descrição Detalhada: Mesa de Trabalho Reta 1200x600x740mm (LxPxH) – Tampo: Confeccionado em chapas de madeira MDP BP 25 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). O tampo é encabeçado através de fita de bordo 2,5mm de espessura produzida em Poliestireno, aplicadas com adesivo PUR, suas arestas recebem acabamento com raio ergonômico de 2,5mm, seguindo normas ABNT. Fixado ao corpo (laterais e travessa) através de conjunto chapa metálica estampada 60 x 40 x 1,90 e tubo Ø ¾ x 0,75 fixados a laterais com parafusos 4,5 x 45 e ao tampo por parafusos 3,5 x 20 recebe pintura epóxi na cor preta.

Passa cabos em PVC. Saia Confeccionada em chapas de madeira MDP BP 18 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). São encabeçadas através de fita de bordo 1 mm de espessura produzida em Poliestireno, aplicadas com adesivo PUR, suas arestas recebem acabamento com raio ergonômico de 1mm. Fixadas as laterais com cavilhas de pinus Ø 8 x 30mm juntamente com parafusos minifix rosca m6 de aço e tambor Ø15mm em zamac. Pés Laterais Direita/Esquerda Confeccionadas em chapas de aço, sendo a base superior para fixação do tampo 400 x 55 x 1,90mm de espessura contendo 4 furos Ø5mm para fixação do tampo, soldadas a estrutura vertical confeccionada em chapas de aço estampadas e dobradas 670mm x 170mm x 1,20mm de espessura reforçada no vão interno por chapa em “L” 310mm x 50mm x 0,90mm possui 02 rebites para fixação do parafuso minifix de aço (que sustentara a saia) com rosca m6. Tampa removível medindo 600 mm x 85mm x 0,90, vão interno recorte inferior e superior para passagem de fiação entre o chão e o tampo. Base inferior reforçada produzida em chapa de aço dobrada com 540mm de comprimento x 60 mm de largura com espessura de 1,90 repuxada em diagonal, dispensa uso de ponteiras, chapinha de reforço inferior frontal/traseiro com 1,90mm de espessura contendo rebite rosca ¼ para fixação da sapata niveladora de altura produzida em nylon e aço com rosca ¼. Recebe tratamento anticorrosivo (lavagem – decapagem – fosfatização) pintura eletrostática, tinta epóxi texturizada, polimerizada em estufa a 200° C.

Local de Entrega	Quantidades por <i>Campi</i>
Três Corações-MG	40
Machado-MG	25
Quantidade Total	65

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
	R\$ 823,09	R\$ 53.500,85

ITEM: 09

CATMAT: 476424 **Tipo:** Material Permanente **Unidade de fornecimento:** Unidade

Descrição: Mesa, nome mesa

Descrição Detalhada: MESA ANGULAR –DIMENSÕES GERAIS: 1400/600X1400/600X740MM (variação de 10%) – Composta por: 0Tampo: Confeccionado em chapas de madeira MDP BP 25 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). O tampo é encabeçado através de fita de bordo 2,5mm de espessura produzida em Poliestireno, , suas arestas recebem acabamento com raio ergonômico de 2,5mm, seguindo normas ABNT. Fixado ao corpo (laterais e travessa) através de conjunto chapa metálica estampada 60 x 40 x 1,90 e tubo Ø ¾ x 0,75 fixados a laterais com parafusos 4,5 x 45 e ao tampo por parafusos 3,5 x 20 recebe pintura epóxi na cor preta. Passa cabos em PVC. Saia Confeccionada em chapas de madeira MDP BP 18 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). São encabeçadas através de fita de bordo 1 mm de espessura produzida em Poliestireno, , suas arestas recebem acabamento com raio ergonômico de 1mm. Fixadas as laterais com cavilhas de pinus 8 x 30mm juntamente com parafusos minifix rosca m6 de aço e tambor Ø15mm em zamac Pé Central Confeccionado com tubo de aço, dimensões 60 x 60 x 1,20mm de espessura, recebe tratamento anticorrosivo (lavagem – decapagem – fosfatização) pintura eletrostática, tinta epóxi texturizada, polimerizada em estufa a 200° C, sapata regulável de altura de nylon injetado parafuso ¼ x Ø 32mm, duto vertical interno para passagem de cabos do chão ao tampo da mesa. Pés Laterais Direita/Esquerda Confeccionadas em chapas de aço, sendo a base superior para fixação do tampo 400 x 55 x 1,90 mm de espessura contendo 4 furos Ø5mm para fixação do tampo, soldadas a estrutura vertical confeccionada em chapas de aço estampadas e dobradas 670mm x 170mm x 1,20mm de espessura reforçada no vão interno por chapa em “L” 310mm x 50mm x 0,90mm possui 02 rebites para fixação do parafuso minifix de aço (que sustentara a saia) com rosca m6. Tampa removível medindo 600 mm x 85mm x 0,90, vão interno recorte inferior e superior para passagem de fiação entre o chão e o tampo. Base inferior reforçada produzida em chapa de aço dobrada com 540mm de comprimento x 60 mm de largura com espessura de 1,90 repuxada em diagonal, dispensa uso de ponteiros, chapa de reforço inferior frontal/traseiro com 1,90mm de espessura contendo rebite rosca ¼ para fixação da sapata niveladora de altura produzida em nylon e aço com rosca ¼. Recebe tratamento anticorrosivo (lavagem – decapagem – fosfatização) pintura eletrostática, tinta epóxi texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Dimensões (com possibilidade de variação em até 5% para mais ou menos): Largura: 1400x1400mm / Profundidade: 600x600mm / Altura: 730mm.

Local de Entrega

Quantidades por *Campi*

Três Corações-MG

10

Machado-MG

10

Quantidade Total

20

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
	R\$ 1.381,43	R\$ 27.628,60

ITEM: 10

CATMAT: 461465

Tipo: Material Permanente

Unidade de fornecimento: Unidade

Descrição: Mesa reunião oval, material: madeira, tipo madeira: aglomerado, tipo revestimento: laminado melamínico, comprimento: 240 cm, largura: 120 cm, altura: 73 cm, cor: argila.

Descrição Detalhada: Mesa, material estrutura: aço tubular sae 1010,1020 com patas estampadas, material tampo: madeira aglomerada mdp 25mm, comprimento: 2500 mm, largura: 1200 mm, altura: 720 mm (variação 10%), formato: semi-oval ou retangular, características adicionais: caixa de tomadas superior, revestimento: fibra de madeira, acabamento estrutura: pintura poliuretânica microtexturizada, quantidade pés: 02.

Local de Entrega

Quantidades

Três Corações-MG

7

Machado-MG

7

Quantidade Total

14

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
	R\$ 1.840,75	R\$ 25.770,50

ITEM: 11

CATMAT: 390713

Tipo: Material Permanente

Unidade de fornecimento: Unidade

Descrição: Mesa reunião redonda, acabamento superficial: laminado melamínico, diâmetro: 1 m, altura: 0,74 m, espessura tampo: 25 mm, cor tampo: marfim, características adicionais: pé central com sapatas niveladoras, material estrutura: aço, acabamento bordas: fita abs, material tampo: aglomerado mdp.

Descrição Detalhada: MESA REDONDA 1200X740mm (variação 10%). Tampo em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 2,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema Hpo hot-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Sustentação da superfície através de estrutura de aço em forma de "X". Coluna vertical em tubo de aço redondo de 4" (101,60 mm) de diâmetro em chapa #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo). 04 travamentos superiores em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). 04 travamentos inferiores (mínimo) em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. Toda a estrutura é soldada através do processo MIG. Nos travamentos inferiores colocações de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Todos os componentes são ligados entre si pelo sistema minifix (bucha, parafuso M6x13 e tambor).

Local de Entrega

Quantidades por *Campi*

Três Corações-MG

11

Machado-MG

10

Quantidade Total

21

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
	R\$ 849,25	R\$ 17.834,25

ITEM: 12

CATMAT: 207382

Tipo: Material Permanente

Unidade de fornecimento: Unidade

Descrição: Gaveteiro móvel, material: madeira, tipo madeira: aglomerado, tipo revestimento: marfim, quantidade gavetas: 3 un, altura: 440 mm, largura: 460 mm, profundidade: 520 mm, acabamento superficial: madeira laminada.

Descrição Detalhada: Gaveteiro volante com 3 gavetas. Tampo em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente, pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro. Estrutura fundo, laterais e base inferior em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. 04 rodízios sendo 02 com travas. Gaveteiro volante com 03 gavetas. Gavetas confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão, com deslizamento suave sobre corredeiras em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente das gavetas em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura localizada na frente da gaveta superior com

fechamento simultâneo das 03 gavetas, com 02 chaves dobráveis. As laterais, fundo, tampo e **base inferior** são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento preto liso. Medidas aproximadas: 400mm (L) x 520mm (P) x 550mm (A), podendo variar para mais ou para menos em até 10%.

Local de Entrega	Quantidades por <i>Campi</i>
Três Corações-MG	20
Machado-MG	10
Quantidade Total	30

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
	R\$ 813,09	R\$ 24.392,70

ITEM: 13

CATMAT: 437059

Tipo: Material Permanente

Unidade de fornecimento: Unidade

Descrição: Gaveteiro fixo, material: mdp, altura: 280 mm, largura: 400 mm, profundidade: 440 mm.

Descrição Detalhada: GAVETEIRO FIXO A MESA COM 02 GAVETAS - MEDINDO: 350X260X460 mm (variação de 10%) (LARGURAXALTURAXPROFUNDIDADE). Frentes Gaveta: (02 Frente de gaveta) Confeccionadas em chapas de madeira MDP BP 18 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). São encabeçadas através de fita de bordo 1 mm de espessura produzida em Poliestireno, suas arestas recebem acabamento com raio ergonômico de 1mm. As frentes são dotadas de puxadores, medindo 200x40x15mm entre furos de 160 mm, produzidos em MDF BP 15 mm usinados. Fixado as portas com parafusos 4,5x25mm zincado. O gaveteiro possui travamento total das gavetas, sendo a primeira dotada de fechadura cilíndrica com travamento por pino 36xØ6,25mm acionando sistema, produzido em alumínio barra chata 16x2,5mm dotados de 02 hastes de aço 1/4x37mm zincado branco e 01 haste por gaveta 1/4x13mm alocado em usinagem 20mm x 6mm na lateral do móvel, cada gaveta possui cantoneira de travamento produzida aço 47x10x1,50 zincado branco, conta com duas chaves, principal e reserva escamoteáveis (dobráveis) acabamento zincado com capa plástica Corpo Gaveteiro: (01 lateral direita, 01 lateral esquerda, 01 fundo, 03 travessas, 02 laterais de gaveta direita, 02 laterais de gaveta esquerda, 02 costas de gaveta e 02 fundo de gaveta) Com exceção dos fundos de gaveta, as demais peças confeccionadas em chapas de madeira MDP BP 18 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). São encabeçadas através de fita de bordo 1 mm de espessura produzida em Poliestireno, suas arestas recebem acabamento com raio ergonômico de 1mm. Os fundos das gavetas são produzidos em chapa dura com acabamento em pintura a base d'água e secagem ultravioleta. Todas as gavetas são apoiadas em trilhos telescópicos com abertura total e limitador de curso, deslizados por esferas de aço, com 400mm de profundidade total x 45mm de altura total com capacidade 35kg carga máxima por gaveta, produzidos em aço com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, fixado ao corpo através de sistema 32mm por 03 parafusos 3,5x16 cada lado. Rodízios em PVC Ø 50mm com eixo metálico fixados por chapa metálica.

Local de Entrega	Quantidades por <i>Campi</i>
Três Corações-MG	20
Machado-MG	10
Quantidade Total	30

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
	R\$ 310,79	R\$ 9.323,70

ITEM: 14**CATMAT:** 458707**Tipo:** Material Permanente**Unidade de fornecimento:** Unidade

Descrição: Armário escritório, material: mdp, quantidade portas: 2 un, material porta: madeira mdp, quantidade prateleiras: 4 un, largura: 80 cm, altura: 160 cm, características adicionais: com

fechadura frontal, e puxadores, profundidade: 500 mm, acabamento superficial: laminado melamínico, cor: carvalho malva, material base: aço com sapatas niveladoras, tipo: alto, espessura tampo: 25 mm

Descrição Detalhada: ARMÁRIO ALTO DE 02 PORTAS - MEDINDO: 800X500X1600MM (variação 10%) Tampo confeccionada em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas de PS 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaria toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Configurado com 3 prateleiras confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holtmelt, apoiadas por meio de cunha plastica contendo tambor minifix no interior, para aperto de minifix fixado junto à lateral do armário e suporte prateleira em aço, com opção de 3 tipos de altura para cada prateleira. 02 Portas confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 105°. Puxadores frontais e travamento das portas por uma única fechadura. Utiliza sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica.

Local de Entrega	Quantidades por <i>Campi</i>
Três Corações-MG	16
Machado-MG	15
Quantidade Total	31

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
	R\$ 1.399,50	R\$ 43.384,50

ITEM: 15**CATMAT:** 458130**Tipo:** Material Permanente**Unidade de fornecimento:** Unidade

Descrição: Armário escritório, material: madeira mdp, quantidade prateleiras: 5 un, materialprateleiras: madeira mdp, revestimento: laminado fenólico melamínico, largura: 800 mm, altura: 2,10 m, profundidade: 500 mm, cor: bege

Descrição Detalhada: ARMÁRIO EXTRA-ALTO - DIMENSÕES: 800 X 500 X 2100 MM (variação 10%) Tampo confeccionada em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas de PS 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaria toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Configurado com 4 prateleiras confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holtmelt, apoiadas por meio de cunha plastica contendo tambor minifix no interior, para aperto de minifix fixado junto à lateral do armário e suporte prateleira em aço, com opção de 3 tipos de altura para cada prateleira. 02 Portas confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 105°. Puxadores frontais e travamento das portas por uma única fechadura. Utiliza sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha

metálica.

Local de Entrega	Quantidades por <i>Campi</i>	
Três Corações-MG	6	
Machado-MG	5	
Quantidade Total	11	

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
	R\$ 1.533,75	R\$ 16.871,25

ITEM: 16

CATMAT: 268193

Tipo: Material Permanente

Unidade de fornecimento: Unidade

Descrição: Cadeira escolar, material estrutura: metálica, tratamento superficial: pintado em epóxi, cor estrutura: preta, material encosto: polipropileno, material assento: polipropileno, tipo base: com porta livros , sapatas anti-derrapantes, características adicionais: formato concha, prancheta fixa direita madeira 20m.

Descrição Detalhada: CADEIRA ESCOLAR cor Verde - ENCOSTO: Encosto injetado em polipropileno copolímero de alta resistência, com cor padronizada por pigmentos especiais. Possui curvatura anatômica, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. Furos de aeração para perspiração. ASSENTO: Assento injetado em polipropileno copolímero de alta resistência, com cor padronizada por pigmentos especiais. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Nervuras na parte inferior e furos de aeração em desenho elíptico. PRANCHETA : Prancheta em MDF com 18 mm de espessura, acabamento lateral com fita de borda, sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme necessidade. ESTRUTURA: Utilizar componentes e subcomponentes de 1ª qualidade. Estrutura formada por tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo com 16x30 mm e 1,20 mm de espessura de parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Suporte do encosto fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,50 mm de espessura de parede curvado à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Travessa de união fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 19,05 mm de diâmetro e 1,20 mm de espessura de parede. Braços de suporte da prancheta fabricados em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 15,87 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede. Porta bolsa fabricado em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 4,76 mm de diâmetro. Grade fabricada em barra de aço trefilado SAE 1020 redonda com 4,76 mm de diâmetro, sustentadas por bordas fabricadas em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 15,87 mm de diâmetro e 1,06 mm de espessura. A união do braço, suporte de fixação da prancheta, grade e do tubo de suporte do encosto na estrutura da cadeira é feito por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem. Assento fixo com inclinação fixa entre -2° e -7°. Sapatas e ponteiras em polipropileno copolímero injetado na cor preta. DIMENSÕES APROXIMADAS DA CARTEIRA (variação de 10%): Extensão Vertical do Encosto: 260 mm / Largura do Encosto: 460 mm / Profundidade da Superfície do Assento: 390 mm / Largura do Assento: 460 mm / Altura do Assento: 450 mm / Profundidade da prancheta: 410 mm / Largura da prancheta: 300 mm.

Local de Entrega	Quantidades por <i>Campi</i>	
Três Corações-MG	120	
Machado-MG	120	
Quantidade Total	240	

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
	R\$ 518,25	R\$ 124.380,00

ITEM: 17**CATMAT:** 480017**Tipo:** Material Permanente**Unidade de fornecimento:** Unidade**Descrição:** Cadeira fixa, material assento: plástico polipropileno, material encosto: plástico

polipropileno, tipo base: fixo, características adicionais: sem braço, empilhável, 4 pés, cor: diversas.

Descrição Detalhada: Cadeira fixa, material assento: plástico polipropileno, material encosto: plástico polipropileno, tipo base: fixo, características adicionais: sem braço, empilhável, 4 pés, cor: VERDE
ENCOSTO: Encosto injetado em polipropileno copolímero de alta resistência, com cor padronizada por pigmentos especiais. Possui curvatura anatômica, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. Furos de aeração para perspiração. **ASSENTO:** Assento injetado em polipropileno copolímero de alta resistência, com cor padronizada por pigmentos especiais.

Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Nervuras na parte inferior e furos de aeração em desenho elíptico. **ESTRUTURA:** Tipo 4 pés, empilhável. Estrutura formada por tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo com 16x30 mm e 1,20 mm de espessura de parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Suporte do encosto fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,50 mm de espessura de parede curvado à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Utilizar componentes e subcomponentes de 1ª qualidade. Travessa de união fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 19,05 mm de diâmetro e 1,20 mm de espessura de parede. Assento fixo com inclinação fixa entre -2° e -7°. Sapatas e ponteiros em polipropileno copolímero injetado na cor preta.

DIMENSÕES APROXIMADAS DA CARTEIRA (variação de 10%): Extensão Vertical do Encosto: 260 mm / Largura do Encosto: 460 mm / Profundidade da Superfície do Assento: 390 mm / Largura do Assento: 460 mm / Altura do Assento: 450 mm.

Local de Entrega	Quantidades por <i>Campi</i>
Três Corações-MG	60
Machado-MG	60
Quantidade Total	120

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
	R\$ 274,85	R\$ 32.982,00

ITEM: 18**CATMAT:** 328740**Tipo:** Material Permanente**Unidade de fornecimento:** Unidade

Descrição: Conjunto cadeiras espera, material assento e encosto: polipropileno, material estrutura: metálica, quantidade assentos: 3 un, apoio braço: sem braços, características adicionais: tipo concha, seção quadrada, barra dupla, acabamento superficial longarina: pintura em epóxi, componentes adicionais: com sapatas.

Descrição Detalhada: LONGARINA EM POLIPROPILENO Assento e encosto separados, confeccionados em polipropileno injetado, de alto impacto, fixados em tubo oblongo de 7/8 com parede interna de, no mínimo, 1,2 mm de espessura. Estrutura metálica -retangular em tubo de aço industrial de, no mínimo, 30 x 50 mm e com espessura mínima de 1,2 mm de parede interna. Tratamento antiferruginoso e acabamento com pintura eletrostática epoxi (pó) na cor cinza fosco. Os componentes que formam o conjunto deverão ser ligados entre si através de solda pelo processo mig. Sapatas -reguláveis para melhor alinhamento e estabilidade do conjunto. Todos os topos dos tubos deverão ser fechados por ponteiros em polipropileno injetado de encaixe na cor preta. Dimensões mínimas: Assento: largura: 450 mm / profundidade: 400 mm Encosto: largura: 450 mm / altura: 310 mm. Deverá ser fornecido 18 unidades na cor verde e 06 unidades na cor preta.

Local de Entrega	Quantidades por <i>Campi</i>
Três Corações-MG	24

Machado-MG	10
Quantidade Total	34

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
	R\$ 952,00	R\$ 32.368,00

ITEM: 19

CATMAT: 395750

Tipo: Material Permanente

Unidade de fornecimento: Unidade

Descrição: Poltrona escritório, nome poltrona escritório

Descrição Detalhada: POLTRONA GIRATORIA ESPALDAR MEDIO COM APOIA BRACOS.

ENCOSTO: Estrutura injetada em polipropileno copolímero estruturado com nervuras, borda de ancoragem da cola e canal para grampos. Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 50 mm de espessura média. Revestimento do encosto em Poliéster ou Couro Vinil. Contra capa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta. ASSENTO : Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura média. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 50 mm de espessura média. Revestimento do assento em Poliéster ou Couro Vinil fixado por grampos com acabamento zincado. Contra capa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta. BRAÇOS: Apóia braços com corpo do braço em polipropileno copolímero injetado texturizado na cor preta, com estrutura vertical em formato de “L” fabricada em chapa de aço SAE 1020 com 50,50 mm de largura e 6,35 mm de espessura, pintada, com 7 posições de regulagem de altura feita por botão injetado em Poliamida 6, totalizando 85 mm de curso. MECANISMO: Mecanismo com reclinagem do encosto com Inclinação do encosto com 20° de curso semi-circular acionado por alavanca, obtendo-se infinitas posições, com molas para o retorno automático do encosto, e ajuste automático na frenagem do reclinador. Possui regulagem de altura do encosto por catraca interna, sem uso de botões, manípulos. COLUNA: Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico com sistema de regulagem da altura da cadeira com mola a gás DIN 4550 Classe 4 com 115 mm de curso nominal. Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás. BASE: Componentes e subcomponentes em 1ª qualidade. Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes fabricadas com tubos de aço coberta por capa injetada em polipropileno copolímero na cor preta com sistema de encaixe plástico entre cone da aranha e a coluna, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro. DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA (variação de 10%): Extensão Vertical do Encosto: 370 mm / Largura do Encosto: 455 mm / Profundidade da Superfície do Assento: 435 mm / Largura do Assento: 465 mm / Altura do Assento: 465-580 mm.

Local de Entrega	Quantidades por <i>Campi</i>
Três Corações-MG	20
Machado-MG	20
Quantidade Total	40

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
	R\$ 882,05	R\$ 35.282,00

ITEM: 20

CATMAT: 254357

Tipo: Material Permanente

Unidade de fornecimento: Unidade

Descrição: Batedeira doméstica

Descrição Detalhada: Batedeira doméstica planetária 220V. Acompanhada de tigela com capacidade mínima de 4L. Mínimo de 10 velocidades de batimento. Estrutura em metal com pintura esmaltada na cor preta.

Tigela e encaixe para a tigela na base em aço inoxidável. Acompanhada de 3 batedores para massa leve, média e pesada. Acabamento do batedor para massa leve em arames de inox com 3mm de diâmetro, batedores médio e pesado com acabamento feitos de metal com pintura esmaltada. Acompanhada de peça plástica para evitar respingos e para auxiliar a adição de ingredientes durante funcionamento do equipamento. Potência cerca de 275 W. Peso cerca de 10kg. Dimensões aproximadas do produto 35,3 x 22,1 x 35,8 cm (A x L x P).

Garantia mínima de 12 meses. Acompanhado de manual técnico. Qualidade igual ou superior ao modelo de referência: Kitchenaid Stand Mixer Artisan.

Local de Entrega	Quantidades por <i>Campi</i>	
Carmo de Minas-MG	2	
Machado-MG	2	
Quantidade Total	4	

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
	R\$ 2.547,54	R\$ 10.190,16

ITEM: 21

CATMAT: 231347

Tipo: Material Permanente

Unidade de fornecimento: Unidade

Descrição: Embutidora alimentícia, tipo: vertical, material: aço inoxidável, funcionamento: manual, capacidade: 15 kg, aplicação: salsicha, linguiça.

Descrição Detalhada: Embutidora alimentícia, tipo: horizontal, material: aço inoxidável, funcionamento: manual, capacidade: 2 litros, aplicação: salsicha, linguiça. Bojo basculante em material de aço inoxidável 304, com acabamento sanitário e de fácil desmontagem para higienização. Estrutura totalmente em aço inoxidável com pés de borracha antiderrapante. Sistema de transmissão com rolamentos, cremalheira, engrenagens e dois eixos que proporcionem movimentos leves para ao operador. Proteção nas engrenagens para segurança do operador. Acompanhada de 3 funis em policarbonato de 1.5, 2 e 2.5 cm de diâmetro. Fabricada conforme as orientações do INMETRO. Garantia mínima de 6 meses. Acompanhada de manual técnico. Qualidade igual ou superior ao modelo de referência: BM-117 Bermar.

Local de Entrega	Quantidades	
Carmo de Minas-MG	1	

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
	R\$ 1.224,35	R\$ 1.224,35

ITEM: 22

CATMAT: 470292

Tipo: Material Permanente

Unidade de fornecimento: Unidade

Descrição: Tanque pasteurizador, tanque pasteurizador

Descrição Detalhada: Tanque pasteurizador, tanque para fabricação de queijo capacidade de até 50 litros. O tanque para fabricação de queijo deverá ser com camisa média/baixa dupla. Deverá ser construído no formato retangular totalmente em aço inox AISI 304 com espessura mínima de 1,5 mm, com acabamento polido sanitário com entrada e saída de vapor e fogareiro para sistema de gás, circulando por todo o fundo do tanque (dentro da camisa). Deverá possuir tubulação para saída do excesso de água. Deverá apresentar 'abas' de reforço na parte superior das paredes do tanque para uma melhor sustentação do mesmo. Deverá ser dotado de pés com regulagem de altura. Deverá acompanhar: TUBULAÇÃO e VÁLVULA para controle da saída do 'soro'; 1 PAR DE LIRAS horizontal e vertical destinado ao corte da massa no tanque, construída com

reforços laterais em ferro chato, fios de arame para corte da massa e cabo tubular, todos construídos em aço inox AISI - 304 com acabamento polido sanitário, compatível com o tanque para fabricação de queijo; 02 PLACAS DE PRÉ PRENSAGEM, par de placas para dessoragem da massa que deverão ser construídas totalmente em aço inox com acabamento polido sanitário. Placa 01: deverá ser tipo “eclusa” com cabo para empurrar a massa. Placa 02: deverá ser para prensar a massa dentro do tanque. As duas placas deverão ser perfuradas para que possa haver um melhor escoamento do soro. Deverá acompanhar pesos para prensagem, revestidos em aço inox e com alça. Compatível com o tanque para fabricação de Queijo; 02 GARFOS PARA MOVIMENTAÇÃO DA MASSA e homogeneização da massa no tanque. A base para homogeneização deverá ser construída em barras redondas com reforço lateral em ferro chato de aço inox AISI – 304 com acabamento polido sanitário. Cabo deverá ser construído em tubo de aço inox AISI – 304 com 1.000 mm de comprimento. Deverá possuir “base” com formato angular e inclinação em relação ao cabo e interligada ao mesmo através de haste tipo “mão francesa”, que deverá ser construída em aço inox AISI – 304 compatível com o tanque para fabricação de queijo; RODO PARA MOVIMENTAÇÃO DE MASSA que deverá apresentar rodo tipo “disco” construído em chapa de aço inox AISI – 304 para agitação de massa no tanque. Cabo deverá ser construído em tubo de aço inox AISI – 304. O “disco” deverá ser todo perfurado para uma melhor homogeneização da massa e possuir haste de reforço para interligação com o cabo, isso para que o mesmo não “amasse” facilmente. Rodo deverá ser tipo “retangular”, construído em chapa de aço inox AISI – 304 para agitação de massa no tanque. Cabo deverá ser construído em tubo de aço inox AISI – 304 mantendo as demais características do rodo tipo “disco” e podendo ainda “empurrar” a massa, além de manter homogeneizada. Deverá ser compatível com o tanque para fabricação de queijo; PÁ PARA FILAGEM DA MASSA DE MUÇARELA MANUALMENTE NA TINA DE FILAGEM que deverá ser construída com ponta dupla em chapa de aço inox AISI – 304 com acabamento polido sanitário. Cabo da pá deverá ser construído em tubo de aço inox AISI -304 com 1500 mm de comprimento, devendo ser introduzido na ponta dupla da pá. As dimensões da pá deverão ser adequadas ao tacho tipo tina para filagem manual de massa. Equipamento e acessórios com garantia mínima de 12 meses.

Local de Entrega

Quantidade

Carmo de Minas-MG

1

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
	R\$ 14.188,00	R\$ 14.188,00

ITEM: 23

CATMAT: 364189

Tipo: Material Permanente

Unidade de fornecimento: Unidade

Descrição: Forno industrial, tipo: elétrico, material: chapa aço inoxidável, acabamento superficial: polido, tensão alimentação: 220 v, características adicionais: prateleira removível, porta visor vidro temperado, material puxador: antitérmico, faixa temperatura: 0 a 300 °C.

Descrição Detalhada: Forno industrial, tipo: elétrico, material: chapa aço inoxidável, acabamento superficial: polido, tensão alimentação: 220 v, características adicionais: prateleira removível, porta visor vidro temperado, material puxador: antitérmico, faixa temperatura: 0 a 300 °C. Forno de lastro elétrico duplo (2 câmaras). Duas resistência por câmara, sendo uma superior e uma inferior, com controle individual de temperatura. Pannel composto por dois termostatos para regulagem de temperatura (de 0 a 300 °C), sendo um para a resistência superior e outro para resistência inferior. Sistema para abertura do vidro tipo guilhotina com acabamento em pintura a pó eletrostática. Acabamento das laterais, frente e teto externas em aço inox. Revestimento interno em aço galvanizado. Pedra refratária e isolamento em lã de rocha. Acompanhado de uma grelha reforçada por câmara. Dois trilhos de apoio por câmara para regulagem de altura da grelha. Cavalete reforçado em aço carbono com acabamento em pintura a pó eletrostática. Tensão 220V monofásico. Resistência por câmara 2 x 1500W. Consumo de energia cerca de 3 kW/h. Medidas internas por câmara cerca de 275mm x 440mm x 625mm (A x L x P). Equipamento fabricado de acordo com o INMETRO, com selo de conformidade. Garantia mínima de 6 meses. Acompanhado de manual técnico. Qualidade igual ou superior ao modelo de referência: Roma Inox Elétrico Venâncio FERID60.

Local de Entrega

Quantidades por Campi

Carmo de Minas-MG	1
Machado-MG	2
Quantidade Total	3

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
	R\$ 5.155,13	R\$ 15.465,39

ITEM: 24

CATMAT: 255047

Tipo: Material Permanente

Unidade de fornecimento: Unidade

Descrição: Torrador

Descrição Detalhada: Torrador, torrador elétrico para café, capacidade para 300g a 1kg por torra. Controle de temperatura de torra, fluxo de ar e rotação do cilindro; 2 botões liga/desliga; termostato; ciclone; câmara de torra com resistências elétricas de 2400 w; mexedor; cooler de resfriamento 6" 220 volts; motor de 1/8 monofásico 220 volts; motoredutor de 1/4 monofásico 220 volts; chave geral rotativa com potência de 2400 w. Consumo de energia cerca de 3 kw/h. Tirador de amostra de café torrado. Dimensões cerca de 500 mm largura x 680 mm comprimento x 550 mm altura. Peso bruto cerca de 78 kg. Voltagem: monofásico 220 volts. Acabamento do funil, cilindro de torra, resfriador e mexedor em aço inox e demais estruturas em pintura eletrostática na cor preta. Garantia mínima de 6 meses. Acompanhado de software de torra e manual técnico. Qualidade igual ou superior ao modelo de referência: Stratto Carmomaq.

Local de Entrega

Quantidades por *Campi*

Carmo de Minas-MG

1

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
	R\$ 34.016,67	R\$ 34.016,67

ITEM: 25

CATMAT: 255047

Tipo: Material Permanente

Unidade de fornecimento: Unidade

Descrição: Moinho rotativo

Descrição Detalhada: Moinho rotativo. Moinho de prova para café. Aplicação moagem de amostras de café em laboratórios. Com acabamento em aço inox; regulador de moagem; par de discos para moagem; moega interna em aço inox; gaveta de limpeza em aço inox; com suporte para xícara de prova. Capacidade aproximada de 0,5kg. Produção aproximada de 20kg/h. Potência aproximada de 0,5 cv. Voltagem 110/220v. Garantia mínima de 6 meses. Acompanhado de manual técnico. Qualidade igual ou superior ao modelo de referência: Moinho de Prova Carmomaq MOP.

Local de Entrega

Quantidades por *Campi*

Carmo de Minas-MG

1

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
	R\$ 10.666,67	R\$ 10.666,67

ITEM: 26

CATMAT: 378375

Tipo: Material Permanente

Unidade de fornecimento: Unidade

Descrição: Coifa, material: aço inoxidável 304, aplicação: laboratório, tipo: de parede, características adicionais: industrial, voltagem: 110,220 v

Descrição Detalhada: Coifa, material: aço inoxidável 304, aplicação: laboratório, tipo: de parede, características adicionais: industrial, voltagem: 110,220 v. Coifa Industrial retangular fabricada em aço inoxidável medindo 1,00 x 0,60 x 0,40 m (L x P x A) para instalação apoiada na parede. Acompanhada de 1 tubulação em curva para saída da exaustão pela parede e 1 pestana/bico de pato, fabricados em aço inoxidável com 20cm de diâmetro. Acompanhada de 1 exaustor de 220V e 20 cm de diâmetro, com grade de proteção, compatível com o equipamento. Altura do conjunto (exaustor e tubulação em curva) cerca de 70 cm. Garantia mínima de 6 meses. Acompanhado de manual de instalação.

Local de Entrega

Quantidades por *Campi*

Carmo de Minas-MG

1

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
	R\$ 1.303,01	R\$ 1.303,01

ITEM: 27

CATMAT: 255047

Tipo: Material Permanente

Unidade de fornecimento: Unidade

Descrição: Torrador

Descrição Detalhada: Torrador de prova para café. Equipamento de bancada composto de 3 tambores rotativos para torra de chapa maciça, 3 termômetros analógicos, 3 queimadores a gás, painel com 3 reguladores de gás, mangueira dos queimadores a gás, válvula de gás, ventilador para resfriamento, motor WEG, 4 bandejas em aço inox, saca provas e chave liga/desliga. Consumo de energia cerca de 0,25 Kw/h. Dimensões cerca de 920mm largura x 700mm comprimento x 1350mm altura. Voltagem: monofásico 220 volts. Garantia mínima de 6 meses. Acompanhado de manual técnico. Qualidade igual ou superior ao modelo de referência: Torrador de Prova TP3 Carmomaq.

Local de Entrega

Quantidades por *Campi*

Carmo de Minas-MG

1

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
	R\$ 24.143,33	R\$ 24.143,33

ITEM: 28

CATMAT: 255047

Tipo: Material Permanente

Unidade de fornecimento: Unidade

Descrição: Máquina café

Descrição Detalhada: Máquina café, moedor de café portátil. Corpo em aço inox escovado. Brocas cônicas em aço inox reforçado. Funil com capacidade mínima de 450 g de grãos de café, com travamento e fechamento hermético com tampa. Mínimo de 60 níveis de moagem. Tela para programação de espessura da moagem, número de doses ou xícaras e tempo de moagem. Ajuste manual e programável de dosagem. Bandeja removível para recolher o excesso de pó. Acompanhado de acessórios: suporte do porta-filtro de 50–54 mm; suporte do porta-filtro de 58 mm; recipiente para armazenar o café moído; pincel de limpeza para as brocas cônicas. Tensão: 127V. Frequência: 60 Hz. Potência: 165W. Equipamento fabricado de acordo com o INMETRO. Garantia mínima de 12 meses. Acompanhado de manual de instruções. Qualidade igual ou superior ao modelo de referência: Moedor de Café Express Tramontina by Breville.

Local de Entrega

Quantidade

Carmo de Minas-MG

1

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
	R\$ 2.435,28	R\$ 2.435,28

ITEM: 29

CATMAT: 271063

Tipo: Material Permanente

Unidade de fornecimento: Unidade

Descrição: Exaustor, material: chapa aço tratado, aplicação: parede, diâmetro: 40 cm, potência motor: 1,4 cv, rotação motor: 1500 rpm, tensão: 127/220 v, vazão: 4200 m3/h.

Descrição Detalhada: Exaustor, material: chapa aço tratado, aplicação: parede, diâmetro: 40 cm, potência motor: 1,4 cv, rotação motor: 1500 rpm, tensão: 127/220 v, vazão: 4200 m3/h. Exaustor axial industrial com reversão, 40 cm de diâmetro, 127V, alta vazão (mínimo 4200 m³/hr), rotação cerca de 1750 rpm, potência 1,4 cv, baixo ruído (máximo 63 decibéis), consumo cerca de 13KW, aplicação coifa de cozinha industrial.

Acabamento do aro e pás em aço com pintura à pó eletrostática resistente à ferrugem e altas temperaturas. Com grade de material resistente à ferrugem e altas temperaturas. Acompanhado de capacitor, chave reversora (liga /desliga com exaustão e ventilação) e manual de instalação. Garantia mínima de 6 meses. Produto com certificação do INMETRO.

Local de Entrega

Quantidade

Carmo de Minas-MG

1

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
	R\$ 331,99	R\$ 331,99

ITEM: 30

CATMAT: 460591

Tipo: Material Permanente

Unidade de fornecimento: Unidade

Descrição: Multiprocessador alimentos, material: abs, função: pulsar (processar, moer, cortar, misturar, tritura, potência: 800 w, tensão: 220 v

Descrição Detalhada: Multiprocessador alimentos, material: abs, função: pulsar (processar, moer, cortar, misturar, tritura), potência: 800 w, tensão: 220 v. Multiprocessador de alimentos, 3 em 1 (processador, liquidificador e espremedor de fruta), tipo doméstico, com no mínimo 2 velocidade e função pulsar. Jarra do processador com capacidade mínima de 1L, fabricada em plástico abs, com tampa contendo abertura para adicionar ingredientes durante o processamento e empurrador de ingredientes (pilão), acompanhada de haste para encaixe da jarra e lâminas/cone espremedor, acompanhada de 1 cone espremedor de frutas, 1 faca com lâmina de inox, no mínimo 2 lâminas/discos de processamento (fatiar e ralar) fabricadas em aço inox. Copo do liquidificador com graduação com capacidade mínima de 2L, fabricado em plástico abs ou vidro, com lâmina em aço inox removível para facilitar a higienização, acompanhado de tampa fabricada em material resistente com abertura para adicionar ingredientes. Base do motor com pés antiderrapantes e trava de segurança. Cor preta. Potência mínima 800 w. Voltagem 220 v. Garantia mínima de 12 meses. Acompanhado de manual de instruções. Qualidade igual ou superior ao modelo de referência: Multiprocessador Philco All In One Citrus 800W.

Local de Entrega

Quantidades por *Campi*

Carmo de Minas-MG

2

Machado-MG

4

Quantidade Total

6

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
	R\$ 327,26	R\$ 1.963,56

ITEM: 31**CATMAT:** 245256**Tipo:** Material Permanente**Unidade de fornecimento:** Unidade**Descrição:** Forno microondas, nome forno de microondas para cozinha

Descrição Detalhada: Forno microondas, forno de microondas para cozinha descrição complementar: forno micro-ondas, para uso doméstico, cor branca, (novo, de 1º uso), 127v, com as especificações mínimas abaixo: capacidade mínima de 20 litros; prato giratório; puxador para abertura da tampa; potência mínima de 700 watts; classificação energética a; selo inmetro; com timer; tecla + 30 segundos; deverá ter relógio no painel frontal. acompanhado de manual do proprietário em língua portuguesa.

Local de Entrega	Quantidades por <i>Campi</i>	
Carmo de Minas-MG	2	
Machado-MG	7	
Quantidade Total	9	

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
	R\$ 498,21	R\$ 4.483,89

ITEM: 32**CATMAT:** 413063**Tipo:** Material Permanente**Unidade de fornecimento:** Unidade**Descrição:** Refrigerador Duplex

Descrição Detalhada: Refrigerador duplex, refrigerador duplex descrição complementar: refrigerador duplex tipo vertical, (novo, de 1º uso), na cor branca, capacidade de refrigeração mínima de 260 litros, com as especificações mínimas abaixo: sistema de degelo automático; frostfree; cor branca; tensão de alimentação 127v; com sapatas niveladoras; consumo máximo de 45 kwh/mês; selo procel de eficiência energética a grades internas removíveis e regu láveis; porta laticínios; sistema de iluminação interna; sistema de controle de temperatura. obs: garantia mínima de 12 meses. acompanhado de manual do proprietário.

Local de Entrega	Quantidade	
Carmo de Minas-MG	3	
Machado-MG	8	
Quantidade Total	11	

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
	R\$ 2.406,45	R\$ 26.470,95

ITEM: 33**CATMAT:** 443965**Tipo:** Material Permanente**Unidade de fornecimento:** Unidade**Descrição:** Televisor, tamanho tela: 50 pol.

Descrição Detalhada: Televisor, tamanho tela: 50 pol, voltagem: bivolt v, características adicionais: smart tv, full hd, entradas hdmi,usb, conversor di, tipo tela: led, acessórios: controle remoto.

Local de Entrega	Quantidades por <i>Campi</i>	
Carmo de Minas-MG	1	
Machado-MG	7	

Quantidade Total

8

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
	R\$ 2.376,46	R\$ 19.011,68

ITEM: 34**CATMAT:** 480017**Tipo:** Material Permanente**Unidade de fornecimento:** Unidade

Descrição: Cadeira fixa, material assento: plástico polipropileno, material encosto: plástico polipropileno, tipo base: fixo, características adicionais: sem braço, empilhável, 4 pés, cor: diversas

Descrição Detalhada: Cadeira fixa polipropileno empilhável Estrutura: em aço composta por um par de lateral no formato de um “U” invertido em tubo de aço com secção circular com 1” (25,40mm) de diâmetro na chapa #16 (1,50mm) dobra nas pontas para nivelamento ao solo. Interligadas com duas barras retas de tubo de aço com diâmetro de 7/8” (22,23mm) na chapa #14 (1,90mm). Dois apoios de assento/encosto fixado sobre as duas barras retas, confeccionado em tubo de aço com diâmetro de 1” (25,40mm) na chapa #16 (1,50mm), dobrado com leve inclinação para acomodar as costas do usuário, utilizase chapa #16 (1,50mm) para maior resistência da peça. Todas as peças metálicas são soldados pelo processo MIG, que utiliza gás inerte para proteção da poça de fusão. Ponteiras e sapatas plásticas para acabamento dos tubos. Sapata reforçada com 5mm de espessura em sua base. Encosto plástico: injetado em polipropileno copolímero de alta resistência e pigmentado na cor, possui dimensões de 285 mm de altura e 462 mm de largura. Possui curvatura anatômica, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. “Pega mão” para auxiliar em movimentações e transporte. Furos de aeração em desenho elíptico medindo 17x9mm, possui quatro fileiras no sentido horizontal. Fixado na estrutura através de encaixe no próprio encosto auxiliado por um botão de fixação de cada lado Assento plástico: injetado em polipropileno copolímero de alta resistência com curvatura anatômica e pigmentado na cor. Possui 395 mm de comprimento e 460 mm de largura. Furos de aeração em desenho elíptico medindo 16x8mm, possui uma fileira no sentido horizontal. Fixado na estrutura através de 4 rebites de alumínio, com medidas de 4,8x40mm.

Local de Entrega	Quantidade
Carmo de Minas-MG	50
Machado-MG	50
Quantidade Total	100

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
	R\$ 440,15	R\$ 4.401,50

ITEM: 35**CATMAT:** 268193**Tipo:** Material Permanente**Unidade de fornecimento:** Unidade**Descrição:** Carteira escolar

Descrição Detalhada: CARTEIRA UNIVERSITÁRIA 678 mm (Largura) X 714 mm (Profundidade) X 810 mm (Altura) Prancheta: Superfície em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces quando for MDP. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt. Contém 03 (três) buchas metálicas com rosca m6 para fixar a estrutura metálica. Estrutura: em aço composta por um par de lateral no formato de um “U” invertido em tubo de aço com secção circular com 1” de diâmetro na chapa #16 (1,50mm). Interligadas com duas barras retas inferiores de tubo de aço com diâmetro de 7/8” na chapa #14 (1,90mm). Furos nas barras para encaixe de 5 filetes maciços de aço com 1/4” de diâmetro, que interligam as barras na parte inferior da estrutura para armazenamento de materiais. Duas barras superiores, quase perpendicular ao

par de estrutura em “V”, em tubo de aço com diâmetro de 7/8” na chapa #14 (1,90mm) uma no formato de “L” e outra em formato de “C”, que dá sustentação aos dois apoios do assento/encosto e ao suporte da prancheta. Os dois apoios de assento/encosto são fixados sobre as duas barras superiores, confeccionado em tubo de aço com diâmetro de 1” na chapa #16 (1,50mm), com duas dobras e leve inclinação para melhor acomodação do usuário, utiliza-se chapa #16 (1,50mm) para maior resistência da peça. Suporte da prancheta fixado após a dobra do “L” e “C”, em tubo de aço com diâmetro de 1” na chapa #16 (1,50mm), contém 3 furos vazados para fixar a prancheta com o uso de parafusos. A barra dobrada em “C” dá apoio ao suporte prancheta, quando o usuário exercer força sobre a prancheta evitando qualquer abertura ou quebra da peça, que também dá suporte a um pequeno gancho para mochila confeccionado em aço maciço, barra chata de 1/2"x 1/8”. Todas as peças metálicas são soldados pelo processo MIG, que utiliza gás inerte para proteção da poça de fusão. Ponteiros e sapatas plásticas para acabamento da abertura dos tubos. Encosto plástico: injetado em polipropileno copolímero de alta resistência e pigmentado na cor, possui dimensões de 285 mm de altura e 462 mm de largura. Possui curvatura anatômica, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. “Pega mão” para auxiliar em movimentações e transporte. Furos de aeração em desenho elíptico medindo 17x9mm, possui quatro fileiras no sentido horizontal. Fixado na estrutura através de encaixe no próprio encosto auxiliado por um botão de fixação de cada lado. Logotipo do fabricante estampado na parte posterior do encosto. Assento plástico: injetado em polipropileno copolímero de alta resistência com curvatura anatômica e pigmentado na cor. Possui 395 mm de comprimento e 460 mm de largura. Furos de aeração em desenho elíptico medindo 16x8mm, possui uma fileira no sentido horizontal. Fixado na estrutura através de 4 rebites de alumínio, com medidas de 4,8x40mm. Logotipo do fabricante estampado na parte inferior do assento.

Local de Entrega

Quantidade

Carmo de Minas-MG

350

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
	R\$ 479,06	R\$ 167.671,00

ITEM: 36

CATMAT: 373523

Tipo: Material Permanente

Unidade de fornecimento: Unidade

Descrição: Poltrona escritório, nome poltrona escritório

Descrição Detalhada: Poltrona giratória operacional espaldar alto. Altura da Cadeira: 965-1160 mm Profundidade da Cadeira: 660-840 mm Largura da Cadeira: 660 mm Extensão Vertical do Encosto: 500 mm Largura do Encosto: 460 mm Profundidade da Superfície do Assento: 470 mm Largura do Assento: 485 mm Altura da Superfície do Assento: 450-565 mm Encosto com estrutura injetada em polipropileno copolímero estruturado com nervuras, borda de ancoragem da cola e canal para grampos. Possui curvatura anatômica de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 50 Kg/m³ com 44 mm de espessura média. Revestimento do encosto em Vinil fixado por grampos com acabamento zincado. Contra capa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por encaixe na parte superior do encosto e por parafusos Phillips na parte inferior, auxiliando em futuras manutenções. A fixação do encosto no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitas na peça plástica. Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 50 Kg/m³ com 50 mm de espessura média. Revestimento do assento em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado. Contra capa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado e parafusos Phillips, auxiliando em futuras manutenções. A fixação do assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitas na madeira. Apóia braços SL e corpo do

braço em polipropileno copolímero injetado texturizado na cor preta, com estrutura vertical em formato de “L” fabricada em chapa de aço SAE 1020 com 50,50 mm de largura e 6,35 mm de espessura, pintada, com 7 posições de regulagem de altura feita por botão injetado em Poliamida 6, totalizando 85 mm de curso. A estrutura vertical em formato de “L” possui 2 furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafuso com utilização de chave com curso de 25 mm em cada braço durante a montagem do braço no assento. A fixação do braço no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do assento. Mecanismo com sistema reclinador do encosto (SRE), de estrutura monobloco, soldado por processo MIG em célula robotizada, com assento fixo e com inclinação fixa com 3° de inclinação e 2 furações para fixação do assento com distância entre centros de 125 x 125 mm e 160 x 200 mm. Suporte do encosto com regulagem de altura automática através de catraca com 12 posições, totalizando 80 mm de curso, recoberto por capa injetada em polipropileno copolímero na cor preta. Inclinação do encosto com 20° de curso semi-circular acionado por alavanca, obtendo-se infinitas posições, com molas para o retorno automático do encosto, e ajuste automático na frenagem do reclinador Alavanca de acionamento do SRE possui duas formas de acionamento. Ao ser movimentada para cima a mesma possibilita uma regulagem fina do encosto enquanto a alavanca permanecer acionada pelo usuário. Ao ser movimentada para baixo a alavanca permanece acionada sem a ação do usuário e permite que o encosto fique em movimento livre até que o usuário puxe novamente a alavanca para a posição neutra aonde a mesma irá frear o mecanismo na posição desejada. Acionamento da coluna gás feita por alavanca independente injetada em Poliacetal. O mecanismo possui peça plástica de acabamento e proteção das lâminas do reclinador em Polipropileno Copolímero injetado na cor preta. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, com rolamento axial de giro com esferas tratadas termicamente, arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás DIN 4550 Classe 4 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes. Possui sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse.

Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás. Capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, dividido em 3 partes encaixadas, usado para proteger a coluna. Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes fabricada com tubos de aço SAE 1010/1020 retangular 20x30 mm e 1,50 mm de espessura de parede, soldadas com cone central fabricado em tubo aço SAE 1012 redondo com 57,15 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Pino do rodízio fabricado com aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste em furos do tipo flangeado, evitando que se soltem, coberta por polaina injetada em polipropileno copolímero na cor preta com sistema de encaixe plástico entre cone da aranha e a coluna, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares. Montagem do rodízio na base é feito diretamente sobre o pino soldado na aranha sem utilização de buchas de adaptação. Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico por spray, executado em linha automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma. A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor preto liso semi-brilho, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.

Local de Entrega	Quantidades por <i>Campi</i>	
Carmo de Minas-MG	15	
Machado-MG	15	
Quantidade Total	30	

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
	R\$ 1.125,87	R\$ 33.776,10

ITEM: 37**CATMAT:** 460085**Tipo:** Material Permanente**Unidade de fornecimento:** Unidade

Descrição: Sofá de Paleta Descrição sofá,: cada modulo tem 120 de comprimento x 62 cm de largura com almofada do encosto x 45 cm de altura com almofada do acento Descrição dos materiais: - Régua dos paletes com 10 cm largura x 2,2 cm de espessura - Tocos dos paletes 10 cm largura x 10cm espessura Encosto do Pallet: 70 cm altura x 120cm comprimento x , Espessura 2,2cm - Feito com madeira pallet, com leve inclinação. Altura do sofá de Pallet Aproximadamente: 45 cm com a almofada Cada modulo tem 2 almofadas uma encosto e a outra assento Almofadas de Assento: Espuma Compacta 15 cm - D28, com manta acrílica Almofadas de Encosto: Espuma Compacta 10 cm - D28, com manta acrílica Tamanho das Almofadas de Encosto: 120x55cmx 10cm (cada uma) Tamanho das Almofadas de Assento: 120x62cmx15cm (cada uma) Tecido Acquablock (cor a escolher) ----- Almofada com enchimento em manta acrílica siliconizada e espuma (D28), revestida com tecido Acquablock, impermeável. Sofá 1 modulo com 2 lugares em madeira maciça de reflorestamento com acabamento em tingidor impermeabilizante, tipo stain, com ação inseticida e fungicida.

Descrição Detalhada: Largura do assento: 500 mm Largura do Encosto: 500 mm Profundidade da Superfície do assento: 550 mm Extensão Vertical do encosto: 350 mm Profundidade total: 815 mm Altura total: 720 mm Largura do conjunto: 1890 mm Encosto confeccionado em compensado multilaminado de 18 mm de espessura com espuma expandida/laminada, isenta de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 40 mm de espessura, espuma expandida/laminada, isenta de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 30 mm de espessura média, espuma expandida/laminada, isenta de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 7 mm de espessura média. Estrutura do sofá em madeira de 1" de espessura. Revestimento em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado. Assento confeccionado em compensado multilaminado de 10 mm de espessura com espuma expandida/laminada, isenta de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 20 mm de espessura média, espuma expandida/laminada, isenta de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 7 mm de espessura média. Almofada em espuma expandida/laminada, isenta de CFC, com densidade de 28 kg/m³ e 150 mm de espessura média. Estrutura do sofá em madeira de 1" de espessura. Revestimento em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado. Laterais confeccionadas em Chapa de Eucatex de 3 mm de espessura. Espuma expandida/laminada, isenta de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 20 mm de espessura média, espuma expandida/laminada, isenta de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 7 mm de espessura média. Estrutura do sofá em madeira de 1" de espessura.- Revestimento em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado. Estrutura tubular externa confeccionada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro (1"), e 2,25mm de espessura de parede, base da estrutura fabricada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 15,87mm de diâmetro (5/8") e 1,90mm de espessura de parede, elemento de união da estrutura fabricado em aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 19,05 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura de parede. Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico por spray, executado em linha automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma. A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C. Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente um banho de cromo executado sobre base niquelada.

Local de Entrega

Quantidades por *Campi*

Carmo de Minas-MG

3

Machado-MG

5

Quantidade Total

8

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
----------------	----------------	-------------

	R\$ 2.752,03	R\$ 22.016,24
--	--------------	---------------

ITEM: 38

CATMAT: 339841

Tipo: Material Permanente

Unidade de fornecimento: Unidade

Descrição: Cadeira fixa, material assento:espuma alta densidade, material encosto:espuma alta densidade, material estrutura:aço tubular, material revestimento assento e encosto:tecido 100% poliéster, acabamento estrutura:pintura eletrostática, características adicionais:sem braço, cor:preta, tipo pé:com formato curvo do "s".

Descrição Detalhada: Cadeira executiva aproximação Altura total da cadeira: 860 mm Profundidade total da cadeira: 610 mm Largura total da cadeira: 465 mm Extensão Vertical do Encosto: 350 mm Largura do Encosto: 425 mm Profundidade da Superfície do Assento: 430 mm Largura do Assento: 465 mm Altura do Assento: 470 mm Encosto com estrutura injetada em polipropileno copolímero estruturado com nervuras borda de ancoragem da cola e canal para grampos. Possui curvatura anatômica de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 40 mm de espessura média. Revestimento do encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado. Contra capa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por encaixe, auxiliando em futuras manutenções. Suporte do encosto fabricado em mola de aço SAE 1020 com 76,20 mm de largura e 6,35 mm de espessura, curvada e nervurada à frio para aumentar a resistência. A fixação da mola no encosto é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitas na madeira do assento. Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 50 a 60 Kg/m³ com 50 mm de espessura média. Revestimento do assento em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado. Contra capa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado, auxiliando em futuras manutenções. A fixação do assento na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitas na madeira. Estrutura formada por tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com 4,76 mm de espessura. A união das travessas na estrutura da cadeira é feito por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem. Assento fixo com inclinação fixa entre -2° e -7° e furos de fixação com distância entre centro de 160x200mm. Sapatas de suporte do pé injetadas em Polipropileno Copolímero na cor preta, com cantos arredondados, sapata frontal anti tombamento, fixadas à estrutura por rebite de alumínio do tipo repuxado. Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico por spray, executado em linha automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma. A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.

Local de Entrega	Quantidades por <i>Campi</i>
Carmo de Minas-MG	25
Machado-MG	25
Quantidade Total	50

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
----------------	----------------	-------------

	R\$ 603,22	R\$ 30.161,00
--	------------	---------------

ITEM: 39

CATMAT: 453491 **Tipo:** Material Permanente **Unidade de fornecimento:** Unidade

Descrição: Ventilador, tipo:parede, potência motor:500 w, tensão alimentação:110 v, características adicionais:hélice com 3 pás, material:aço, diâmetro:100 cm

Descrição Detalhada: ventilador, tipo:parede, potência motor:500 w, tensão alimentação:110 v, características adicionais:hélice com 3 pás, material:aço, diâmetro:100 cm. 3 velocidades. chave de controle de velocidade, com até três ajustes (mínimo, médio e máximo).

Local de Entrega	Quantidades por <i>Campi</i>
Carmo de Minas-MG	30
Machado-MG	50
Quantidade Total	80

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
	R\$ 1.018,37	R\$ 81.469,60

ITEM: 40

CATMAT: 458130 **Tipo:** Material Permanente **Unidade de fornecimento:** Unidade

Descrição: Armário escritório, material: madeira mdp, quantidade prateleiras: 5 un, material prateleiras: madeira mdp, revestimento: laminado fenólico melamínico, largura: 800 mm, altura: 2,10 m, profundidade: 500 mm, cor: bege

Descrição Detalhada: Armário alto 800x478x2100 Tampo: em madeira Medium Density Particleboard de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. As bordas do tampo possui acabamento em fita de PVC de 2,5 mm de espessura na parte frontal, com raio mínimo de 2,5 mm, e, 1mm nas demais bordas, colada a quente pelo sistema tipo hot-melt. Laterais / Fundo / Base / Prateleiras / Portas: em madeira MDP Medium Density Particleboard de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, encabeçado com bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo hot-melt. As laterais possuem regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos metálicos encaixados nas laterais do armário e na parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito travamento. A base possui sapatas reguladoras de nível encaixadas e fixadas na base através de parafusos permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. Prateleira ou prateleiras reguláveis (conforme dimensões do armário), que utiliza suporte de zamak cromado para encaixar em furos na lateral, esses furos nas laterais permitem a regulagem da altura da prateleira. Possui uma das prateleiras fixa por minifix, garantindo assim melhor travamento e segurança ao móvel. Todos os componentes de estruturação do corpo do armário são ligadas entre si pelo sistema minifix (bucha, parafuso M6x13 e tambor), possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos várias vezes sem perder a qualidade As portas são fixadas nas laterais por meio de dobradiças metálicas e parafusos metálicos bicromatizados. Dobradiças em zamak, abertura do eixo de até 110°. O travamento da porta é realizado por fechadura composta de peças metálica de zamak com lingueta que se prende a uma cantoneira metálica afixada nas verticais do móvel. Chave possui capa plástica dupla face e é do tipo dobrável. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava e aproximadamente 110 mm de comprimento.

Local de Entrega	Quantidades por <i>Campi</i>
Carmo de Minas-MG	10
Machado-MG	10

Quantidade Total

20

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
	R\$ 2.021,83	R\$ 40.436,60

ITEM: 41**CATMAT:** 476430**Tipo:** Material Permanente**Unidade de fornecimento:** Unidade**Descrição:** Mesa, nome mesa

Descrição Detalhada: Mesa reta 1000x600x740 Superfície: Em madeira Medium Density Particleboard de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 2,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo hotmelt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Painel frontal: em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt. Estrutura: Possui 02 estruturas em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, cada coluna possui um reforço interno de chapa dobrada em formato de "U" em aço #18, a coluna posterior recebe rebites de repuxo rosca M6 interna para posterior fixação do painel frontal e calha estrutural durante a montagem. Dotada de fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura(mínimo). Travamento superior do pórtico em chapa de aço dobrada formando um corpo rígido em chapa #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), dispensando a necessidade de usar ponteiros. Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades conformadas na mesma chapa. Toda a estrutura é soldada através do processo MIG. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Calha estrutural: para passagem de fiação e estruturação da mesa, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #20 (0,90 mm), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suporte para tomada em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe. Todos os componentes são ligados entre si durante a montagem pelo sistema minifix (bucha, parafuso M6x13 e tambor), rebites de rosca M6 e parafusos M6, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos várias vezes sem perder a qualidade.

Local de Entrega

Quantidades por *Campi*

Carmo de Minas-MG

50

Machado-MG

25

Quantidade Total

75

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
	R\$ 825,07	R\$ 61.880,25

ITEM: 42**CATMAT:** 458129**Tipo:** Material Permanente**Unidade de fornecimento:** Unidade

Descrição: Escaninho, material:mdp aglomerado, tipo:guarda-volume, quantidade portas:8 un, altura:2,10 m, largura:80 cm, profundidade:478 mm, características adicionais:cada porta com fechadura própria e duas chaves, cor:bege, acabamento superficial:laminado melamínico

Descrição Detalhada: Escaninho de 8 nichos 800x478x2100 Tampo: em madeira MDP Medium Density Particleboard de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. As bordas do tampo possui acabamento em fita de PVC de 2,5 mm de espessura na parte frontal, com raio mínimo de 2,5 mm, e, 1mm nas demais bordas, colada a quente pelo sistema tipo hot-melt.

Laterais / Fundo / Base / Divisórias / Portas: em madeira Medium Density Particleboard de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, encabeçado com bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo hot-melt. A base possui sapatas reguladoras de nível encaixadas e fixadas na base através de parafusos permitindo a regulação da mesma tanto na parte interna como externa do armário. Divisórias verticais fixadas à estrutura do armário pelo sistema minifix e divisórias horizontais fixadas por minifix e cavilhas garantindo travamento, resistência e segurança ao móvel. Todos os componentes de estruturação do corpo do armário são ligados entre si pelo sistema minifix (bucha, parafuso M6x13 e tambor), possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos várias vezes sem perder a qualidade. As portas são fixadas nas laterais por meio de dobradiças metálicas e parafusos metálicos bicromatizados. Dobradiças em zamak, abertura do eixo de até 110°. O travamento da porta é realizado por fechadura composta de peças metálica de zamak com lingueta que se prende a uma cantoneira metálica afixada nas verticais do móvel. Chave tem capa plástica dupla face e é do tipo dobrável.

Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava e aproximadamente 110 mm de comprimento.

Local de Entrega	Quantidades por <i>Campi</i>
Carmo de Minas-MG	25
Machado-MG	15
Quantidade Total	40

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
	R\$ 1.731,99	R\$ 69.279,60

ITEM: 43

CATMAT: 291492

Tipo: Material Permanente

Unidade de fornecimento: Unidade

Descrição: Mesa copa/cozinha, material mesa:tubo aço, forma mesa:retangular, comprimento mesa:1,40 m, largura mesa:0,85 m, quantidade cadeiras:6 un, material cadeira:tubo aço, tipo assento:estofado, cor cadeira:branca, características adicionais:tampo de granito cinza, altura mesa:0,78 m

Descrição Detalhada: Mesa copa/cozinha, material mesa tubo aço, forma mesa retangular, comprimento mesa 1,40, largura mesa 0,85, quantidade cadeiras 6, material cadeira tubo aço, tipo assento estofado, cor cadeira branca, características adicionais tampo de granito cinza, altura mesa 0,78

Local de Entrega	Quantidades por <i>Campi</i>
Carmo de Minas-MG	1
Machado-MG	1
Quantidade Total	2

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
	R\$ 1.105,44	R\$ 2.210,88

ITEM: 44

CATMAT: 395750

Tipo: Material Permanente

Unidade de fornecimento: Unidade

Descrição: poltrona escritório, nome poltrona escritório

Descrição Detalhada: Poltrona giratória espaldar medio Altura total da cadeira: 930 - 1045 mm Profundidade total da cadeira: 660-910 mm Largura total da cadeira: 660 mm Extensão Vertical do Encosto: 465 mm Largura do Encosto: 450 mm Largura do Assento: 485 mm Profundidade da Superfície do Assento: 465 mm Altura do Assento: 465 - 580 mm Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado

anatomicamente a quente com 13 mm de espessura. Possui curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 50 a 60 Kg/m³ com 60 mm de espessura média. Revestimento do encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado. Contra capa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por parafusos, auxiliando em futuras manutenções. Suporte do encosto fabricado em mola de aço SAE 1020 com 76,20 mm largura e 6,35mm de espessura, curvada e nervurada à frio para aumentar a resistência. A fixação do encosto na mola é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do encosto. A fixação do conjunto encosto e mola no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do assento. Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 50 a 60 Kg/m³ com 60 mm de espessura média. Revestimento do assento em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado. Contra capa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado, auxiliando em futuras manutenções. A fixação do assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. Apoia braços SL e corpo do braço em polipropileno copolímero injetado texturizado na cor preta, com estrutura vertical em formato de "L" fabricada em chapa de aço SAE 1020 com 50,50 mm de largura e 6,35 mm de espessura, pintada, com 7 posições de regulagem de altura feita por botão injetado em Poliamida 6, totalizando 85 mm de curso. A estrutura vertical em formato de "L" possui 2 furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafuso com utilização de chave com curso de 25 mm em cada braço durante a montagem do braço no assento. A fixação do braço no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do assento. Mecanismo do tipo relax, com sistema de travamento na posição de trabalho ou em livre flutuação, com ajuste de tensão da mola através de manípulo frontal. A regulagem de altura da cadeira e o acionamento da trava do relax são feitos por alavancas independentes. Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás acionado por alavanca. Flange superior fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura estampado a frio. Flange e cone inferior fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura estampado a frio e tubo de giro fabricado em aço SAE 1010/1020 redondo com 19,05 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura da parede. Os componentes são unidos por solda do tipo MIG formando um conjunto para posterior montagem no flange superior com pino de giro fabricado em aço maciço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro, mancalizado em buchas injetadas em poliacetal formando um conjunto único para posterior montagem por parafusos. Assento com inclinação fixa entre 0° e -5° e furos com distância entre centro de 160x200mm. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, com rolamento axial de giro com esferas tratadas termicamente, arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás DIN 4550 Classe 4 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes. Possui sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse. Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás. Capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, dividido em 3 partes encaixadas, usado para proteger a coluna. Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes fabricada com tubos de aço SAE 1010/1020 retangular 20x30 mm e 1,50 mm de espessura de parede, soldadas com cone central fabricado em tubo aço SAE 1012 redondo com 57,15 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Pino do rodízio fabricado com aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste em furos do tipo flangeado, evitando que se soltem, coberta por polaina injetada em polipropileno copolímero na cor preta com sistema de encaixe plástico entre cone da aranha e a coluna, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares. Montagem do rodízio na base é feito diretamente sobre o pino soldado na aranha sem utilização de buchas de adaptação. Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho

nanocerâmico por spray, executado em linha automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma. A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 microns de espessura.

Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.

Local de Entrega	Quantidades por <i>Campi</i>
Carmo de Minas-MG	15
Machado-MG	15
Quantidade Total	30

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
	R\$ 1.183,12	R\$ 35.493,60

ITEM: 45

CATMAT: 276155

Tipo: Material Permanente

Unidade de fornecimento: Unidade

Descrição: poltrona escritório, nome poltrona escritório

Descrição Detalhada: POLTRONA APROXIMAÇÃO ESPALDAR MÉDIO Altura total da Cadeira: 880 mm Largura total da Cadeira: 485 mm Profundidade total da Cadeira: 580 mm Extensão Vertical do Encosto: 415 mm Largura do Encosto: 445 mm Profundidade da Superfície do Assento: 480 mm Largura do Assento:

485 mm Altura da Superfície do Assento: 445 mm Encosto com estrutura injetada em polipropileno copolímero estruturado com nervuras, borda de ancoragem da cola e canal para grampos. Possui curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 50 Kg/m³ com 44 mm de espessura média. Revestimento do encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado. Contra capa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por encaixe na parte superior do encosto e por parafusos Phillips na parte inferior, auxiliando em futuras manutenções. Suporte do encosto fabricado em mola de aço SAE 1050 curvado a quente com posterior tratamento térmico, com 76,20mm largura e 6,35 mm de espessura, com bordas arredondadas. A fixação da mola no encosto é feita com parafusos sextavados Grau

5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 ffp e porcas de garra encravadas e rebitas no encosto plástico. A fixação do conjunto encosto e mola no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 ffp e porcas de garra encravadas e rebitas na madeira do assento. Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura

na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 50 Kg/m³ com 50 mm de espessura média. Revestimento do assento em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado. Contra capa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado

na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado e parafusos Phillips, auxiliando em futuras manutenções. A fixação do assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 ffp e porcas de garra encravadas e rebitas na madeira. Estrutura formada por tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa aço SAE 1020 com 4,76 mm de espessura. A união das travessas na estrutura da cadeira é feito por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem. Assento fixo com inclinação fixa entre -2° e -7° e furos com distância entre centro de

160x200mm. Sapatas de suporte do pé injetadas em Polipropileno Copolímero na cor preta, com cantos arredondados, sapata frontal anti tombamento, fixadas à estrutura por rebite de alumínio do tipo repuxado. Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico por spray,

executado em linha automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma. A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.

Local de Entrega	Quantidades por <i>Campi</i>	
Carmo de Minas-MG	25	
Machado-MG	25	
Quantidade Total	50	

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
	R\$818,89	R\$ 40.944,50

ITEM: 46

CATMAT: 464238

Tipo: Material Permanente

Unidade de fornecimento: Unidade

Descrição: Armário para roupa

descrição detalhada: Armário para roupa descrição complementar: execução de roupeiro tipo 1 composto por 2 portas de abrir com as seguintes características (1,22x2,65x0,55 m) (lxexp): perfil puxador em alumínio anodizado fosco para mdf 18mm; em mdf dupla face (chapa de 18mm) em todas as partes componentes, incluindo o fundo. 1 cabideiro metálico cromado; divisão em prateleiras; 3 gavetas internas; maleiro interno; corrediça metálica telescópicas nas gavetas; espaço para roupas longas; nicho inferior com opção para sapateira; cor branco; inclui parafusos, dobradiças, buchas e outros insumos para instalação. unidade de medida m².

Local de Entrega	Quantidades por <i>Campi</i>	
Carmo de Minas-MG	3	
Machado-MG	5	
Quantidade Total	8	

Valor Estimado	Valor Unitário	Valor Total
	R\$ 561,73	R\$ 4.493,84

Valor Total do Pregão	R\$ 1.678.257,66
-----------------------	------------------

2. DOS APÊNDICES

2.1. Este Termo de Referência contém o seguinte apêndice:

2.1.1. Apêndice 01 – Estudos Técnicos Preliminares.

3. DA JUSTIFICATIVA E DO OBJETIVO DA CONTRATAÇÃO

3.1. Que motivos geraram a necessidade da contratação?

3.1.1. Com a nova unidade do Campus Avançado Três Corações, há necessidade de aquisição desses móveis para a sua estruturação a fim de propiciar o funcionamento desta unidade. Os mobiliários requisitados são necessários para compor a estruturação das salas do Atalaia, que deverão abrigar técnicos administrativos, professores, além dos profissionais terceirizados, com uma meta de atender, principalmente, seus alunos.

3.1.2. A aquisição dos equipamentos visa possibilitar a realização de atividades de ensino, pesquisa e extensão relacionadas ao processamento de alimentos. O Laboratório de Processamento de Alimentos e o Laboratório de Físico-Química e Grãos foram recentemente ampliados para possibilitar a inclusão desses equipamentos e realização dessas atividades.

3.1.3. Está-se realizando a reforma no campus e está contemplado a reforma da casa que servirá de alojamento para alunos de outro país, para intercâmbio. Além disso, outras obras estão em andamento: Centro de Educação à Distância (CEAD), salas de aulas e sala dos professores. Após estas reformas precisarão ser mobiliados com cadeiras, mesas, escaninhos, dentre outros. Precisamos comprar alguns eletrodomésticos para estruturá-lo, como: geladeira, micro-ondas, televisão, etc. Somente assim teremos a possibilidade de receber os alunos de outros países e palestrantes. E oferecer um ambiente de trabalho adequado aos servidores, colaboradores e estagiários.

3.2. Quais são os objetivos, metas e benefícios?

3.2.1. Adequação dos espaços físicos para melhor desenvolvimento de suas atividades proporcionando conforto aos usuários.

3.2.2. O objetivo é suprir a demanda de equipamentos de apoio para as atividades de ensino, pesquisa e extensão que serão desenvolvidas nos Laboratórios de Processamento de Alimentos e de Físico-Química e Grãos, contribuindo para a formação dos estudantes e para o desenvolvimento da comunidade local.

3.2.3. O objetivo é estruturar as novas obras, adquirindo os mobiliários e eletrodomésticos necessários para atender a demanda. A meta é que com a compra desses itens, possamos ter o instituto montado para receber alunos e servidores. Os benefícios da compra desses itens é aumentar a visibilidade do IFSULDEMINAS internacionalmente e propiciar qualidade de vida no trabalho aos servidores oferecendo um ambiente apropriado.

3.3. Justificativa dos quantitativos solicitados.

3.3.1. As demandas cadastradas foram de acordo com o projeto de ampliação aprovado.

3.3.2. O quantitativo solicitado foi determinado por meio de consulta aos docentes do laboratório, análise do histórico e previsão de alunos, turmas e disciplinas práticas.

3.3.3. Está sendo solicitado os eletrodomésticos e mobiliários básicos para compor um alojamento, salas de aulas, CEAD, sala de professores.

3.4. Quais serão os impactos do não atendimento?

3.4.1. A falta desses itens podem comprometer as condições adequadas e o bom andamento das atividades a serem desenvolvidas.

3.4.2. O não atendimento a essa requisição irá inviabilizar a realização de atividades que demandam a utilização desses equipamentos de processamentos, comprometendo o aprendizado dos alunos.

3.4.3. O não atendimento impedirá que o Campus Avançado Carmo de Minas receba alunos de outros países e palestrantes. Além de privar os servidores, colaboradores e estagiários a um ambiente apropriado de trabalho.

3.5. Foram considerados aspectos sustentáveis na solicitação? Se sim, quais?

3.5.1. A aquisição será de mobiliários prontos e acabados, apenas resíduos das embalagens que deverão ter suas destinações corretas de descartes. Parte dos equipamentos solicitados utilizam energia como fonte de alimentação, podendo ser obtida por meio das placas fotovoltaicas instaladas no Campus. Além disso, são

considerados materiais permanentes, de alta resistência e durabilidade. Os eletrodomésticos foram solicitados selo procel.

4. DA FUNDAMENTAÇÃO LEGAL

4.1. A presente licitação tem embasamento legal nos seguintes diplomas: Lei nº 10.520/2002; Decreto nº 10.024/2019; Lei nº 8.666/93; LC nº 123/2006; Decreto nº 8.538/2015; Decreto nº 9.507/2018; IN SEGES/MPDG nº 03/2018; Lei nº 8.078/1990 (Código de Proteção e Defesa do Consumidor).

5. DESCRIÇÃO DA SOLUÇÃO

5.1. A descrição da solução como um todo, encontra-se pormenorizada em tópicos específicos dos Estudos Técnicos Preliminares, apêndices deste Termo de Referência.

6. CLASSIFICAÇÃO DOS BENS COMUNS

6.1. A aquisição do objeto é considerada como de bens comuns.

6.2. São considerados comuns, pois é possível sua definição e de seus padrões de desempenho e qualidade objetivamente no ato convocatório, por meio de especificações usuais do mercado em que se inserem.

6.3. Em decorrência, o enquadramento da propositura de licitação se dá na modalidade pregão, na forma eletrônica, com fundamento nos termos do parágrafo único, do art. 1º, da Lei nº 10.520/2002, bem como no parágrafo 1º, do art. 1º e inciso II, do art. 3º, do Decreto nº 10.024/2019.

7. ENTREGA E CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO DO OBJETO

7.1. O prazo de entrega dos bens é de **30 (trinta) dias**, prorrogável por igual período, contados do envio da Nota de Empenho e/ou Ordem de Fornecimento, em remessa única, nos seguintes endereços:

7.1.1. Campus Avançado Carmo de Minas do Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia do Sul de Minas Gerais. Endereço: Alameda Murilo Rubião, s/nº, bairro Chacrinha – Carmo de Minas-MG - CEP 37.472-000. Horário: segunda-feira a sexta-feira, das 07:00 h até as 19:00 h.

7.1.2. Campus Avançado Três Corações do Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia do Sul de Minas Gerais. Rua Coronel Edgar Cavalcanti de Albuquerque, nº 61. Bairro Chácara das Rosas, CEP 37417-158 – Três Corações-MG. Caixa Postal: 37. Horário: segunda-feira a sexta-feira, das 07:00 h até as 19:00 h.

7.1.3. Campus Machado do Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia do Sul de Minas Gerais.

7.2. Os bens serão recebidos provisoriamente no prazo de 10 (dez) dias, pelo (a) responsável pelo acompanhamento e fiscalização do contrato, para efeito de posterior verificação de sua conformidade com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta.

7.3. Os bens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo de 10 (dez) dias, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.

7.4. Os bens serão recebidos definitivamente no prazo de 10 (dez) dias, contados do recebimento provisório, após a verificação da qualidade e quantidade do material e consequente aceitação mediante termo circunstanciado.

7.4.1. Na hipótese de a verificação a que se refere o subitem anterior não ser procedida dentro do prazo fixado, reputar-se-á como realizada, consumando-se o recebimento definitivo no dia do esgotamento do prazo.

7.5. O recebimento provisório ou definitivo do objeto não exclui a responsabilidade da contratada pelos prejuízos resultantes da incorreta execução do contrato.

7.6. Somente serão aceitos itens novos, embalados e em perfeito estado de conservação.

7.7. O descarregamento do produto ficará a cargo do fornecedor, devendo ser providenciada a mão de obra necessária.

7.8. O Pregoeiro poderá solicitar que o licitante cuja proposta esteja sob análise envie amostra, como condição para a aceitação de sua proposta.

7.8.1. Em tal caso, o envio deverá ser realizado a um dos endereços constantes no item 7.1, supra, conforme indicação do pregoeiro.

8. OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE

8.1. São obrigações da Contratante:

8.1.1. receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no Edital e seus anexos;

8.1.2. verificar minuciosamente, no prazo fixado, a conformidade dos bens recebidos provisoriamente com as especificações constantes do Edital e da proposta, para fins de aceitação e recebimento definitivo;

8.1.3. comunicar à Contratada, por escrito, sobre imperfeições, falhas ou irregularidades verificadas no objeto fornecido, para que seja substituído, reparado ou corrigido;

8.1.4. acompanhar e fiscalizar o cumprimento das obrigações da Contratada, através de comissão/servidor especialmente designado;

8.1.5. efetuar o pagamento à Contratada no valor correspondente ao fornecimento do objeto, no prazo e forma estabelecidos no Edital e seus anexos;

8.2. A Administração não responderá por quaisquer compromissos assumidos pela Contratada com terceiros, ainda que vinculados à execução do presente Termo de Contrato, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato da Contratada, de seus empregados, prepostos ou subordinados.

9. OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

9.1. A Contratada deve cumprir todas as obrigações constantes no Edital, seus anexos e sua proposta, assumindo como exclusivamente seus os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto e, ainda:

9.1.1. efetuar a entrega do objeto em perfeitas condições, conforme especificações, prazo e local constantes no Termo de Referência e seus anexos, acompanhado da respectiva nota fiscal, na qual constarão as indicações referentes a *marca, fabricante, modelo, procedência e prazo de garantia ou validade, se for o caso*;

9.1.2. responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes do objeto, de acordo com os artigos 12, 13 e 17 a 27, do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078, de 1990);

9.1.3. substituir, reparar ou corrigir, às suas expensas, no prazo fixado neste Termo de Referência, o objeto com avarias ou defeitos;

9.1.4. comunicar à Contratante, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;

9.1.5. manter, durante toda a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;

10. DA SUBCONTRATAÇÃO

10.1. Não será admitida a subcontratação do objeto licitatório.

11. DA ALTERAÇÃO SUBJETIVA

11.1. É admissível a fusão, cisão ou incorporação da contratada com/em outra pessoa jurídica, desde que sejam observados pela nova pessoa jurídica todos os requisitos de habilitação exigidos na licitação original; sejam mantidas as demais cláusulas e condições do contrato; não haja prejuízo à execução do objeto pactuado e haja a anuência expressa da Administração à continuidade do contrato.

12. DO CONTROLE E FISCALIZAÇÃO DA EXECUÇÃO

12.1. Nos termos do art. 67 Lei nº 8.666, de 1993, será designado representante para acompanhar e fiscalizar a entrega dos bens, anotando em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução e determinando o que for necessário à regularização de falhas ou defeitos observados.

12.1.1. O recebimento de material de valor superior a R\$ 176.000,00 (cento e setenta e seis mil reais) será confiado a uma comissão de, no mínimo, 3 (três) membros, designados pela autoridade competente.

12.2. A fiscalização de que trata este item não exclui nem reduz a responsabilidade da Contratada, inclusive perante terceiros, por qualquer irregularidade, ainda que resultante de imperfeições técnicas ou vícios redibitórios, e, na ocorrência desta, não implica em corresponsabilidade da Administração ou de seus agentes e prepostos, de conformidade com o art. 70 da Lei nº 8.666, de 1993.

12.3. O representante da Administração anotará em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução do contrato, indicando dia, mês e ano, bem como o nome dos funcionários eventualmente envolvidos, determinando o que for necessário à regularização das falhas ou defeitos observados e encaminhando os apontamentos à autoridade competente para as providências cabíveis.

13. DO PAGAMENTO

13.1. O pagamento será realizado no prazo máximo de até 30 (dias) dias, contados a partir do recebimento da Nota Fiscal ou Fatura, através de ordem bancária, para crédito em banco, agência e conta corrente indicados pelo contratado.

13.1.1. Os pagamentos decorrentes de despesas cujos valores não ultrapassem o limite de que trata o inciso II do art. 24 da Lei 8.666, de 1993, deverão ser efetuados no prazo de até 5 (cinco) dias úteis, contados da data da apresentação da Nota Fiscal, nos termos do art. 5º, § 3º, da Lei nº 8.666, de 1993.

13.2. Considera-se ocorrido o recebimento da nota fiscal ou fatura no momento em que o órgão contratante atestar a execução do objeto do contrato.

13.3. A Nota Fiscal ou Fatura deverá ser obrigatoriamente acompanhada da comprovação da regularidade fiscal, constatada por meio de consulta on-line ao SICAF ou, na impossibilidade de acesso ao referido Sistema, mediante consulta aos sítios eletrônicos oficiais ou à documentação mencionada no art. 29 da Lei nº 8.666, de 1993.

13.3.1. Constatando-se, junto ao SICAF, a situação de irregularidade do fornecedor contratado, deverão ser tomadas as providências previstas no do art. 31 da Instrução Normativa nº 3, de 26 de abril de 2018.

13.4. Havendo erro na apresentação da Nota Fiscal ou dos documentos pertinentes à contratação, ou, ainda, circunstância que impeça a liquidação da despesa, como, por exemplo, obrigação financeira pendente, decorrente de penalidade imposta ou inadimplência, o pagamento ficará sobrestado até que a Contratada providencie as medidas saneadoras. Nesta hipótese, o prazo para pagamento iniciar-se-á após a comprovação da regularização da situação, não acarretando qualquer ônus para a Contratante.

13.5. Será considerada data do pagamento o dia em que constar como emitida a ordem bancária para pagamento.

13.6. Antes de cada pagamento à contratada, será realizada consulta ao SICAF para verificar a manutenção das condições de habilitação exigidas no edital.

13.7. Constatando-se, junto ao SICAF, a situação de irregularidade da contratada, será providenciada sua notificação, por escrito, para que, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, regularize sua situação ou, no mesmo prazo, apresente sua defesa. O prazo poderá ser prorrogado uma vez, por igual período, a critério da contratante.

13.8. Previamente à emissão de nota de empenho e a cada pagamento, a Administração deverá realizar consulta ao SICAF para identificar possível suspensão temporária de participação em licitação, no âmbito do órgão ou entidade, proibição de contratar com o Poder Público, bem como ocorrências impeditivas indiretas, observado o disposto no art. 29, da Instrução Normativa nº 3, de 26 de abril de 2018.

13.9. Não havendo regularização ou sendo a defesa considerada improcedente, a contratante deverá comunicar aos órgãos responsáveis pela fiscalização da regularidade fiscal quanto à inadimplência da contratada, bem como quanto à existência de pagamento a ser efetuado, para que sejam acionados os meios pertinentes e necessários para garantir o recebimento de seus créditos.

13.10. Persistindo a irregularidade, a contratante deverá adotar as medidas necessárias à rescisão contratual nos autos do processo administrativo correspondente, assegurada à contratada a ampla defesa.

13.11. Havendo a efetiva execução do objeto, os pagamentos serão realizados normalmente, até que se decida pela rescisão do contrato, caso a contratada não regularize sua situação junto ao SICAF.

13.12. Será rescindido o contrato em execução com a contratada inadimplente no SICAF, salvo por motivo de economicidade, segurança nacional ou outro de interesse público de alta relevância, devidamente justificado, em qualquer caso, pela máxima autoridade da contratante.

13.13. Quando do pagamento, será efetuada a retenção tributária prevista na legislação aplicável.

13.13.1. A Contratada regularmente optante pelo Simples Nacional, nos termos da Lei Complementar nº 123, de 2006, não sofrerá a retenção tributária quanto aos impostos e contribuições abrangidos por aquele regime. No entanto, o pagamento ficará condicionado à apresentação de comprovação, por meio de documento oficial, de que faz jus ao tratamento tributário favorecido previsto na referida Lei Complementar.

13.14. Nos casos de eventuais atrasos de pagamento, desde que a Contratada não tenha concorrido, de alguma forma, para tanto, fica convencionado que a taxa de compensação financeira devida pela Contratante, entre a data do vencimento e o efetivo adimplemento da parcela, é calculada mediante a aplicação da seguinte fórmula:

$EM = I \times N \times VP$, sendo:

EM = Encargos moratórios;

N = Número de dias entre a data prevista para o pagamento e a do efetivo pagamento;

VP = Valor da parcela a ser paga.

I = Índice de compensação financeira = 0,00016438, assim apurado:

$I = (TX) - I = (6 / 100) I = 0,00016438$

TX = Percentual da taxa anual = 6%

14. DO REAJUSTE

14.1. Durante a vigência da Ata, os preços registrados serão fixos e irreajustáveis, exceto nas hipóteses decorrentes e devidamente comprovadas das situações previstas na alínea "d" do inciso II do art. 65 da Lei nº 8.666/1993 ou no artigo 17 do Decreto nº 7.892/2013. 63.1.

14.1.1. Nessa hipótese, a Administração, por razão de interesse público, poderá optar por cancelar a Ata, facultando-se à Administração, independentemente do cancelamento da Ata e a qualquer tempo, iniciar outro processo licitatório.

15. DA GARANTIA DE EXECUÇÃO

15.1. Não haverá exigência de garantia contratual da execução, pelas razões abaixo justificadas:

15.1.1. O objeto referente a contratação será de entrega imediata após a emissão da Ordem de Fornecimento, não necessitando de garantias adicionais.

16. DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

16.1. Comete infração administrativa nos termos da Lei nº 10.520, de 2002, a Contratada que:

16.1.1. inexecutar total ou parcialmente qualquer das obrigações assumidas em decorrência da contratação;

16.1.2. ensejar o retardamento da execução do objeto;

16.1.3. falhar ou fraudar na execução do contrato;

16.1.4. comportar-se de modo inidôneo;

16.1.5. cometer fraude fiscal;

16.2. Pela inexecução total ou parcial do objeto deste contrato, a Administração pode aplicar à CONTRATADA as seguintes sanções:

16.2.1. Advertência, por faltas leves, assim entendidas aquelas que não acarretem prejuízos significativos para a Contratante;

16.2.2. multa moratória de 0,1% (zero vírgula um por cento) por dia de atraso injustificado sobre o valor da parcela inadimplida, até o limite de 30 (trinta) dias;

16.2.3. multa compensatória de 20% (vinte por cento) sobre o valor total do contrato, no caso de inexecução total do objeto;

16.2.4. em caso de inexecução parcial, a multa compensatória, no mesmo percentual do subitem acima, será aplicada de forma proporcional à obrigação inadimplida;

16.2.5. suspensão de licitar e impedimento de contratar com o órgão, entidade ou unidade administrativa pela qual a Administração Pública opera e atua concretamente, pelo prazo de até dois anos;

16.2.6. impedimento de licitar e contratar com órgãos e entidades da União com o consequente descredenciamento no SICAF pelo prazo de até cinco anos;

16.2.6.1. A Sanção de impedimento de licitar e contratar prevista neste subitem também é aplicável em quaisquer das hipóteses previstas como infração administrativa no subitem 16.1 deste Termo de Referência.

16.2.7. declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, que será concedida sempre que a Contratada ressarcir a Contratante pelos prejuízos causados;

16.3. As sanções previstas nos subitens 16.2.1, 16.2.5, 16.2.6 e 16.2.7 poderão ser aplicadas à CONTRATADA juntamente com as de multa, descontando-a dos pagamentos a serem efetuados.

16.4. Também ficam sujeitas às penalidades do art. 87, III e IV da Lei nº 8.666, de 1993, as empresas ou profissionais que:

16.4.1. tenham sofrido condenação definitiva por praticar, por meio dolosos, fraude fiscal no recolhimento de quaisquer tributos;

16.4.2. tenham praticado atos ilícitos visando a frustrar os objetivos da licitação;

16.4.3. demonstrem não possuir idoneidade para contratar com a Administração em virtude de atos ilícitos praticados.

16.5. A aplicação de qualquer das penalidades previstas realizar-se-á em processo administrativo que assegurará o contraditório e a ampla defesa à Contratada, observando-se o procedimento previsto na Lei nº 8.666, de 1993, e subsidiariamente a Lei nº 9.784, de 1999.

16.6. As multas devidas e/ou prejuízos causados à Contratante serão deduzidos dos valores a serem pagos, ou recolhidos em favor da União, ou deduzidos da garantia, ou ainda, quando for o caso, serão inscritos na Dívida Ativa da União e cobrados judicialmente.

16.6.1. Caso a Contratante determine, a multa deverá ser recolhida no prazo máximo de 30 (trinta) dias, a contar da data do recebimento da comunicação enviada pela autoridade competente.

16.7. Caso o valor da multa não seja suficiente para cobrir os prejuízos causados pela conduta do licitante, a União ou Entidade poderá cobrar o valor remanescente judicialmente, conforme artigo 419 do Código Civil.

16.8. A autoridade competente, na aplicação das sanções, levará em consideração a gravidade da conduta do infrator, o caráter educativo da pena, bem como o dano causado à Administração, observado o princípio da proporcionalidade.

16.9. Se, durante o processo de aplicação de penalidade, se houver indícios de prática de infração administrativa tipificada pela Lei nº 12.846, de 1º de agosto de 2013, como ato lesivo à administração pública nacional ou estrangeira, cópias do processo administrativo necessárias à apuração da responsabilidade da empresa deverão ser remetidas à autoridade competente, com despacho fundamentado, para ciência e decisão sobre a eventual instauração de investigação preliminar ou Processo Administrativo de Responsabilização – PAR.

16.10. A apuração e o julgamento das demais infrações administrativas não consideradas como ato lesivo à Administração Pública nacional ou estrangeira nos termos da Lei nº 12.846, de 1º de agosto de 2013, seguirão seu rito normal na unidade administrativa.

16.11. O processamento do PAR não interfere no seguimento regular dos processos administrativos específicos para apuração da ocorrência de danos e prejuízos à Administração Pública Federal resultantes de ato lesivo cometido por pessoa jurídica, com ou sem a participação de agente público.

16.12. As penalidades serão obrigatoriamente registradas no SICAF.

17. ESTIMATIVA DE PREÇOS E PREÇOS REFERENCIAIS

17.1. O custo estimado da contratação é de R\$ 1.678.257,66 (Um milhão, Seiscentos e setenta e oito mil, Duzentos e cinquenta sete reais e sessenta e seis centavos).

18. DOS RECURSOS ORÇAMENTÁRIOS

18.1. De acordo com § 2 do art. 7º do Decreto nº 7.892/2013: “Na licitação para registro de preços não é necessário indicar a dotação orçamentária, que somente será exigida para a formalização do contrato ou outro instrumento hábil”; portanto as informações orçamentárias serão informadas no momento da eventual formalização da aquisição dos materiais.

19. ELABORAÇÃO DO TERMO DE REFERÊNCIA

19.1. O presente Termo de Referência foi elaborado pelos requisitantes, alocados nos campi interessados, auxiliados pela Coordenadoria-Geral de Contratações Públicas, estando em consonância com as disposições legais e normativas aplicáveis e com o interesse e a conveniência da Administração, sendo submetido à consideração e à aprovação das autoridades competentes.

Pouso Alegre-MG, 10 de Fevereiro de 2022

Marco Antonio de Melo Azevedo

Coordenador Geral de Contratações Públicas

Marcelo Bregagnoli

Reitor